

PE 500 B schwarz (PE - HMW)

Hauptmerkmale

- verminderte mechanische Eigenschaften
- geringe Gleiteigenschaften
- gutes Dämpfungsverhalten
- gute Formstabilität
- laugen- und säurebeständig
- günstiges Preis-Leistungsverhältnis das Regeneratanteile

Zielindustrien / Anwendungen

- Rammschutz- und Stoßleisten
- Druck-, Papier- und Textilindustrie
- Maschinenbau
- Transport-, Förder- und Lagertechnik
- Schüttgutindustrie

Eigenschaften	Wert	Einheit	Norm
Kunststoffkurzzeichen	PE - HMW		DIN 7728
Dichte	~ 0,96	g/cm ³	ISO 1183/1
Mittlere molekulare Masse	> 0,5	Mio. g/mol	Viskosimetrisch ermittelt
Wasseraufnahme bei Sättigung im Normalklima 23C	< 0,01	%	ISO 62

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Norm
Verschleißverhalten nach dem Sand-Slurry-Verfahren	≥ 350 - 400	%	DIN 15527
Streckspannung	≥ 25	MPa	ISO 527
Bruchdehnung	> 600	%	ISO 527
E-Modul Zugversuch	≥ 1000	MPa	ISO 527
Schlagzähigkeit	kein Bruch	kJ/m ²	ISO 179
Kerbschlagzähigkeit - Charpy	> 15	kJ/m ²	ISO 179
Shore-Härte D	~ 63-65		ISO 868 R
Kugeldruckhärte	~ 50	MPa	ISO 2039-1
Dynamischer Reibungskoeffizient zu Stahl	0,15 - 0,20		DIN ISO 7148-2

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Norm
Wärmeleitfähigkeit bei 23°C	>0,40	W/(m*K)	ISO 52612
Thermischer Längenausdehnungskoeffizient (zwischen 23°C und 80°C)	~ 1,5 - 2,0 * 10 ⁻⁴	°C-1	ISO 11359
max. Anwendungstemperatur kurzfristig (in Abhängigkeit der mechanischen Belastung)	~ 110	°C	T mo kurzfristig
max. Anwendungstemperatur langfristig (in Abhängigkeit der mechanischen Belastung)	~ -50 / +80	°C	T mo langfristig
Vicat-Erweichungstemperatur	~ 80	°C	ISO 306
Brennverhalten nach UL94 - Probendicke 3/6 mm	HB		

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Norm
Durchschlagfestigkeit	~ 50	KV/mm	IEC 60243
spezifischer Oberflächenwiderstand	> 10 ⁷⁻⁹	Ω	IEC 62631-3-1
spezifischer Durchgangswiderstand	> 10 ⁷⁻⁹	Ω * cm	IEC 62631-3-1

Physiologische Eigenschaften	Wert	Einheit	Norm
Lebensmittelrechtlich zugelassen (EU - Richtlinie / FDA / BFR)	-		

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Technische Änderungen vorbehalten.